

TECHNICKÝ LIST **DORUS KS 224/2**

EVA-tavné lepidlo na lepení hran

Vlastnosti

nízkoviskózní –
nízká teplota při zpracování –
rychle nátavné –
velmi dobrá smáčivost –
vysoká vydatnost –

Oblasti použití

lepení hran při posuvu od 10 m/min. –
speciální pro ruční lepení na stolových strojích –
lepení hran s přímým nánosem lepidla –
hranovací materiál: dýha, melamin, polyester, HPL*, PVC*, ABS*, PP* do tloušťky ca. 1 mm –
*způsobilost těchto hran závisí na speciálních vlastnostech hranovacího materiálu a jeho primeru

Technická data

Bod meknutí (kroužek a kulicka): ca. 85 °C
Viskozita (Brookfield): ca. 17 000 mPa.s / 180 °C
ca. 10 000 mPa.s / 200 °C
Tepelná odolnost: ca. 75 °C
Zkoušeno s 0,6mm dubovou dýhou podle DORUS-zkušební metody ve vzestupném teplotním testu

Zpracovatelské pokyny

Doporučená teplota zpracování
v tavné nádobě: 120 – 140 °C
na nanášecím válci: 120 – 140 °C

Barvy

Natur

Způsob dodání

Granulát

Skladování

Skladovatelné minimálně 1 rok v chladu a suchu.

Značení

Není nutné znací podle GefStoffV a příslušných EU-smernic.

Bezpečnostní dodatek

Tavná lepidla vytváří i při dodržování předepsaných zpracovatelských teplot páry. Tímto také často vzniká zatížení zápachem. Jestliže bude zpracovatelská teplota delší dobu překračována, vzniká nebezpečí působení škodlivých produktů, a proto doporučujeme k odstranění par používat vhodná odsávací zařízení.